



**SYMPHONIEORCHESTER**  
der Studienstiftung des  
deutschen Volkes in München



## Programm 2020

### Opernaufführung: Münchner Leben

Opernaufführung "Münchner Leben" nach Jaques Offenbachs "Pariser Leben"

#### **Symphonieorchester der Studienstiftung des deutschen Volkes in München, Vokalconsort München**

Regie: Alexander May

Text: Thomas Limpinsel

Dirigent und künstlerischer Leiter: Aris Alexander Blettenberg

Solisten: N.N.

---

#### **Aufführungen:**

18. Juni 2020 (Donnerstag) Benefiz-Aufführung, Cuvillies Theater

21. Juni 2020 (Sonntag) 20h, Bürgerhaus Garching, Rathausplatz 3, 85748 Garching.

Karten à 29, 25 oder 21 EUR unter 089 - 32089138 (Garchinger Rathaus).

ein weiterer Termin wird noch bekannt gegeben werden

---